



SCHEDA TECNICA

(ultimo aggiornamento 15.01.08)

WHITOIL

OLI BIANCHI PER L'INDUSTRIA CONSERVIERA, ALIMENTARE E DEL VETRO. IDONEI PER L'INDUSTRIA FARMACEUTICA E COSMETICA

Descrizione e applicazioni

I **WHITOIL** sono miscele di idrocarburi a base prevalentemente paraffinica, caratterizzati da una spiccata inerzia chimica nei confronti di sostanze e composti organici ed inorganici. Hanno inoltre proprietà tipiche degli oli lubrificanti.

Il **WHITOIL F15** è impiegato nell'industria farmaceutica, alimentare, cosmetica e nell'industria chimica (unguenti ed emollienti, veicolanti di medicinali spray, oleatura carta alimentare, brillantatura del riso, conservazione del vino, lubrificazione dei compressori per gas reattivi, etc.)

Il **WHITOIL F68** è impiegato nell'industria della plastica e della gomma e nell'industria alimentare (plastificante per polistirolo, distaccante per stampi di prodotti dolciari, etc.)

Il **WHITOIL T15** è utilizzato laddove non è richiesta la rispondenza alle specifiche delle Farmacopee Ufficiali, come: componente nella produzione di elastomeri (SBS, etc.), componente nella produzione degli oli per filatura, lubrificante per macchine da cucire, per maglieria e di meccanismi di precisione, etc.)

Specifiche ed approvazioni

I **WHITOIL F15 ed F68** rispondono alle Farmacopee Ufficiali:

FUI IX
FDA 172.878, 178.3620a
DAB 10
USP XXI
NF XVI
BP 1988

Il **WHITOIL T15** risponde alla:

FDA 178.3620b

Caratteristiche tipiche

<u>Caratteristiche</u>	<u>Metodo</u>	<u>Unità di misura</u>	<u>WHITOIL</u>		
			<u>F15</u>	<u>F68</u>	<u>T15</u>
Colore Saybolt	ASTM D 156		+30	+30	+25
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/l	0.855	0.874	0.860
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	cSt	15	68	15
N Neutralizzazione	ASTM D 974	MgKOH/g	0.01	0.01	0.015
Zolfo totale	ASTM D 2622	% in peso	0.10	0.10	0.15
Punto d'infiammabilità V.A.	ASTM D 92	°C	200	235	200
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-9	-9	-9
Prova F.U.			passa	passa	
Residuo Insolfonabile			95		

Le caratteristiche e le elevate prestazioni del prodotto sono garantite dalla qualità dei componenti e dai processi di produzione.

Immagazzinamento e sicurezza

Immagazzinare possibilmente al coperto. Se per necessità lo stoccaggio viene effettuato all'aperto, tenere i fusti in posizione orizzontale per evitare infiltrazioni d'acqua. Non stoccare gli imballi a temperature superiori a 60°C o direttamente al sole così come è bene mantenerli in luoghi non soggetti al gelo. Tutte le informazioni relative alla salvaguardia dell'uomo e dell'ambiente, comprese le schede di sicurezza del prodotto, sono disponibili presso ERG PETROLI SpA – Lubrificanti e Assistenza Tecnica – via V. Brancati 60 – 00144 ROMA